

Spiedinatrice SPDE



Le **spiedinatrici modello SPDE** sono progettate per realizzare **spiedini che riproducono fedelmente quelli preparati a mano**, utilizzando una vasta gamma di ingredienti come carni, pesci, formaggi morbidi, verdure, frutta e proteine alternative. **I prodotti possono essere freschi, marinati e a bassa temperatura.**

Gli stecchi possono essere caricati alla rinfusa, opportunamente orientati, senza bisogno di arrestare la macchina. Il sistema di introduzione è progettato per essere altamente tollerante, adattandosi anche a stecchi leggermente incurvati.

Gli stecchi possono avere diametro da 2,8 mm a 4 mm, e lunghezze variabili tra mm 75 e mm 250.

La produttività varia in base al modello, con una capacità di 3.600/3.000 pezzi all'ora, 5.400/4.500 pezzi all'ora oppure 7.200/6.000 pezzi all'ora.

Per ottimizzare la produttività ed evitare gli scarti, tutti i modelli sono dotati di un dispositivo per il controllo della presenza degli stecchi negli alveoli di introduzione.

**MACCHINE E IMPIANTI
PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE**

FAVA
GIORGIO AXEL

La presenza di una **testa di pre-foratura** consente di trattare prodotti particolarmente **compatti**, come carne bovina, carni raffreddate **a pochi gradi sotto lo zero**, oppure alimenti precotti come il polpo o simili. Questo sistema, sincronizzato con l'inserimento degli stecchi, agevola il posizionamento corretto e garantisce un'introduzione precisa, permettendo anche l'impiego di **stecchi privi di punte**.



Si possono realizzare spiedini **sia con punta sporgente che senza**, a seconda del tipo di dispositivo utilizzato per estrarre i prodotti dagli stampi. Gli stampi sono progettati su misura in base ai prodotti e possono essere rimossi facilmente per sostituzioni e lavaggi. La struttura della macchina è concepita in modo da rendere la **sanificazione semplice ed efficace**.



La larghezza degli alloggiamenti dei prodotti varia da 15 mm a 51 mm, mentre la lunghezza massima degli stampi raggiunge i 200 mm. La SPDE è disponibile in configurazioni da 2, 3 o 4 stecchi per stampo.

La **struttura modulare** della spiedinatrice SPDE consente un'implementazione flessibile in base alle diverse esigenze produttive. Grazie alla sua modularità, è possibile configurare aree di carico con lunghezze di 1,5 – 3 – 4,5 o 6 metri, scegliendo la più adatta in funzione della complessità e delle dimensioni degli spiedini, oltre che della velocità con cui gli operatori posizionano i prodotti. La motorizzazione **brushless** garantisce un posizionamento particolarmente preciso e costante delle vaschette nella stazione di inserimento degli stecchi, migliorando così l'efficienza del processo.



Il quadro elettrico con PLC e pannello touch è equipaggiato con un dispositivo che permette sia il collegamento al programma gestionale aziendale, utile per monitorare la produttività e altre funzionalità, sia l'accesso al nostro servizio di assistenza tecnica da remoto.

